

苏州薄膜粘度控制系统哪里有

发布日期：2025-09-12 | 阅读量：37

粘度控制系统普遍应用于柔版与凹版印刷工业中，在粘度控制领域中控制技术的持续更新与不断改善，促使其在印刷领域中，始终占据着拥有世界技术水平的地位。粘度控制系统FKRS4拥有其高精确度和高适应性能力，和高质量，高精确性，高可靠性和使用寿命长，安装简便等特点。它由控制单元MP4和测量单元MS4组成。它可以用来测量墨水，油漆，胶水等等，而这些被测量单元测量的物质被统一称为油墨。被测量的油墨是直接供给给印刷的单元的，所以要求油墨的粘度要始终保持着一个正确的粘度值。粘度系统有着安全且环保的特点。苏州薄膜粘度控制系统哪里有

粘度系统中油墨粘度自动控制器的主要功能和优点如下：提高印品质量，由于粘度控制及时、准确，减少了油墨稀释带来的色彩变化，保证了印刷色相的准确性和一致性。市场竞争日渐激烈，产品价格、质量和服务成为赢取客户的重要条件；小批量印刷订单增多，使得减少印刷材料浪费，严格控制印刷过程和质量显得更为重要；特别是为了顺应环保要求，尽可能减少溶剂的挥发，降低VOC排放量，而采用半封闭式油墨容器等方法。因此，采用油墨粘度自动控制器，在控制油墨粘度的同时又能节省油墨，是印刷油墨管理的必然趋势。苏州薄膜粘度控制系统哪里有粘度系统使用简单方便，无需人工调节油墨。

SELETRA粘度系统比传统粘度控制的优势如下：减少溶剂量20%以上高精度实时修正，按照需要添加溶剂，明显节约溶剂消耗量。有效确保材料成品率精度小于0.1秒（福特4#）远小于传统人工修正的1~5秒，保证同一批次油墨的印刷效果无色差，减少印刷材料的浪费，降低废品率。自动清洗，极易维护：弹片式外部检测油墨粘度，非常便于清洗，系统具备自动清洗功能，确保设备长久稳定使用。传感器表面采用低张力材料，油墨自动脱落，不会附着干结的油墨，方便清洁并长期维持检测精度。

粘度系统，印刷行业中弹片式检测方式，可外部清洗方便系统的维护，很好的解决了油墨凝固干燥等对精度的影响，同时一组控制系统可连接8色组，极大的节约了成本以达到高性价比。同时自动清洗装置和温度补偿设置也能更高效率的提升设备的应用状态SELETRA粘度控制系统特性：1、适用于油墨、胶、漆等溶液；2、测量范围—9...140sec(Ford-4)3测量精度 $\leq 0.1\text{sec}$ 控制精度 $< 1\%$ ；4、小型控制系统*多控制8个通道，大型系统*多控制16个通道；5、所有系统的设计符合欧洲CESI防爆标准，确保使用安全；6、所有系统带有自动清洗功能，*保*产品有效工作；7、设计有声光自动报警功能。油墨粘度控制系统提高印刷质量、节省印刷准备时间。

粘度控制系统使用时的注意事项：供给的空气需是无水分、垃圾、锈气等的新鲜空气。供给的气压需在 $0.05\sim 0.7\text{kg/cm}^2$ 之间，气源气压需提供粘度控制器的空气消耗量的倍以上。必须将电

源开关打到“ON”的位置后才可以运转泵电源插头需牢固的安装在插座内，长时间不使用时，将插头从插座中拔出；油墨软管的长度及粗细请不要更换；运转时请不要将吸墨盘的金属网换成网眼小的金属网；为了防止吸入泡沫，墨盘油墨流下油墨桶的位置不要和吸墨盘重叠。在溶剂桶中加满溶剂后需将盖子盖好。溶剂桶的溶剂球阀在使用时需全开状态。粘度系统工作原理：粘度控制系统分为传感器与控制器两个部分。苏州薄膜粘度控制系统哪里有

粘度控制系统不需要任何的维修。苏州薄膜粘度控制系统哪里有

粘度控制系统拥有其高度和高适应性能力，和高质量，高性，高可靠性和使用寿命长，安装简便等特点。它由控制单元MP4和测量单元MS4组成。它可以用来测量墨水，油漆，胶水等等。被测量的油墨是直接供给给印刷的单元的，所以要求油墨的粘度要始终保持着一个正确的粘度值。在改变粘度和PH值的同时，测量单元同时也测量温度值，所以可以改变温度补偿而使油墨粘度控制的更加准确，从而使印刷质量得到很大程度的提高。油墨粘度通常由工作人员用量杯手工操作并估算，测量精度和工作效率都较低，而且误差特别大，有时误差值高达1s。系统测量精度高、性能可靠、操作及维护简便、性价比高，是您提高印刷质量及产能的必要配置。苏州薄膜粘度控制系统哪里有

森明工业（苏州）有限公司位于 苏州工业园区唯亭春辉路5号跨春工业坊2B二楼，交通便利，环境优美，是一家生产型企业。公司致力于为客户提供安全、质量有保证的良好产品及服务，是一家有限责任公司企业。公司始终坚持客户需求优先的原则，致力于提供高质量的纠偏控制系统，除尘系统，张力控制系统，粘度系统。森明工业以创造高品质产品及服务的理念，打造高指标的服务，引导行业的发展。